METALVAL

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

СТАЛЬНЫЕ ВАЛЫ
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МУФТЫ
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

https://metalval.ru

© ООО «ЦПК». САНКТ-ПЕТЕРБУРГ



Оглавление каталога

О компании …… 2

Специализация деятельности компании «ЦПК» …… 3

Веб-сервис «МеталВал.ру»: поиск и online заказ комплектующих …… 4

О функционале веб-сервиса …… 5

Оформление заказа на изготовление валов и комплектующих …… 6

«ЦПК» в цифрах …… 7

Мощности производства металлоизделий …… 8

О заказе изготовления валов и комплектующих …… 9

Возможности предприятия …… 10

Ассортимент промышленных валов и комплектующих для производств …… 12

Промышленные валы …… 13

Соединительные муфты …… 16

Комплектующие для валов …… 19

Характеристики стали …… 20

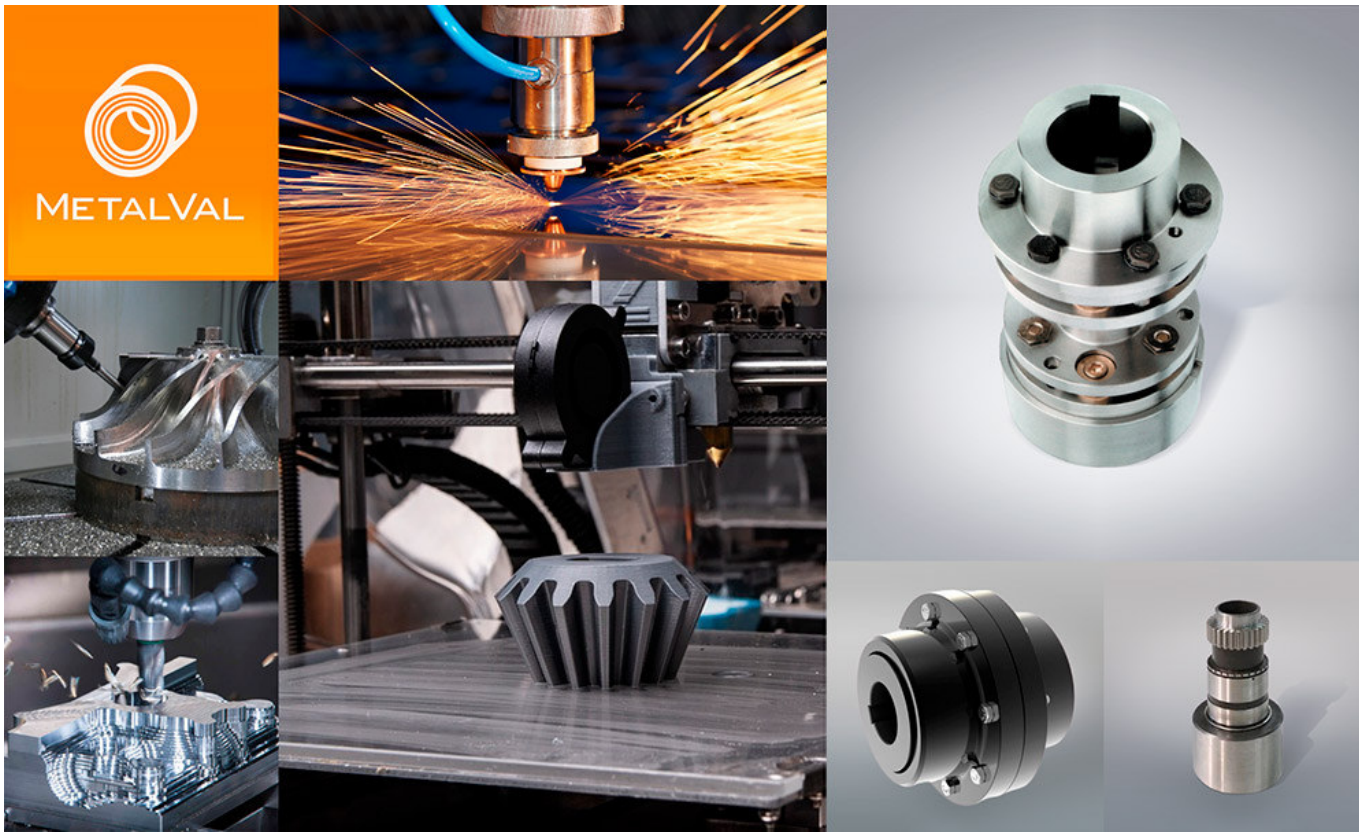
Услуги производства «ЦПК» …… 21

Сроки поставки комплектующих по России и СНГ …… 22

Образцы чертежей валов для изготовления …… 26

Горячая линия поддержки клиентов …… 28

О компании «ЦПК»



О деятельности компании

Российская компания «ЦПК» — это комплексное предприятие, состоящее из управляющего, производственного и технического департаментов, базирующихся в Санкт-Петербурге.

Основные задачи компании «ЦПК»

Производство оборудования и комплектующих, сервисное обслуживание и сбыт готовой продукции для российских промышленных предприятий.

Офис компании «ЦПК» расположен в Санкт-Петербурге по адресу: пр. Обуховской обороны д.86, литера «О», офис №8.

ООО «ЦПК» выполняет серийные заказы на производство промышленного оборудования, соединительных муфт и комплектующих. На производстве ведется плановая работа по исполнению заказов на изготовление промышленного оборудования и комплектующих для поставок на предприятия России и СНГ.

Вы можете узнать больше о компании «ЦПК» и направлениях деятельности на официальном корпоративном сайте: **https://metalval.ru/about**.

Специализация деятельности компании «ЦПК»



Выполняются специализированные работы: изготовление валов по ГОСТ-у, восстановление валов, вышедших из строя, гуммирование валов полиуретаном, шлифовка валов и обработка ступенчатых валов.

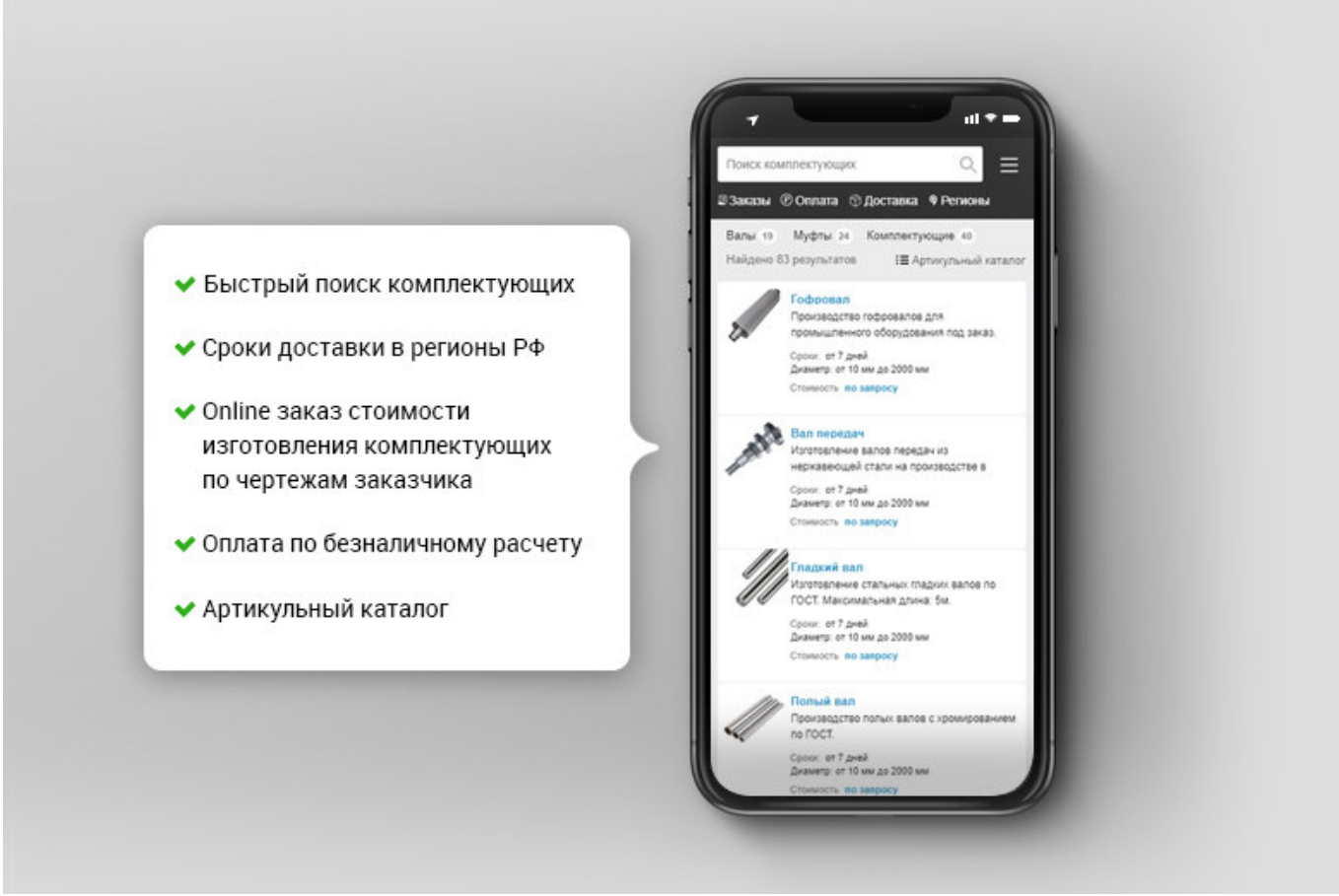
Сервисное обслуживание

Также на производстве ведутся плановые работы по обслуживанию и производству: зубофрезерная обработка, фрезерные работы, расточные работы, газовая резка по металлу, сварочные работы, изготовление металлоконструкций, окраска готовых изделий и т.д.

Производственные мощности предприятия ООО «ЦПК» позволяют выполнять токарно-фрезерные работы с применением станков (ЧПУ) по изготовлению и обслуживанию валов и комплектующих.

Вы можете узнать больше о компании «ЦПК» и направлениях деятельности на официальном корпоративном сайте: **https://metalval.ru/about**.

Веб-сервис «МеталВал.ру»: поиск и online заказ комплектующих



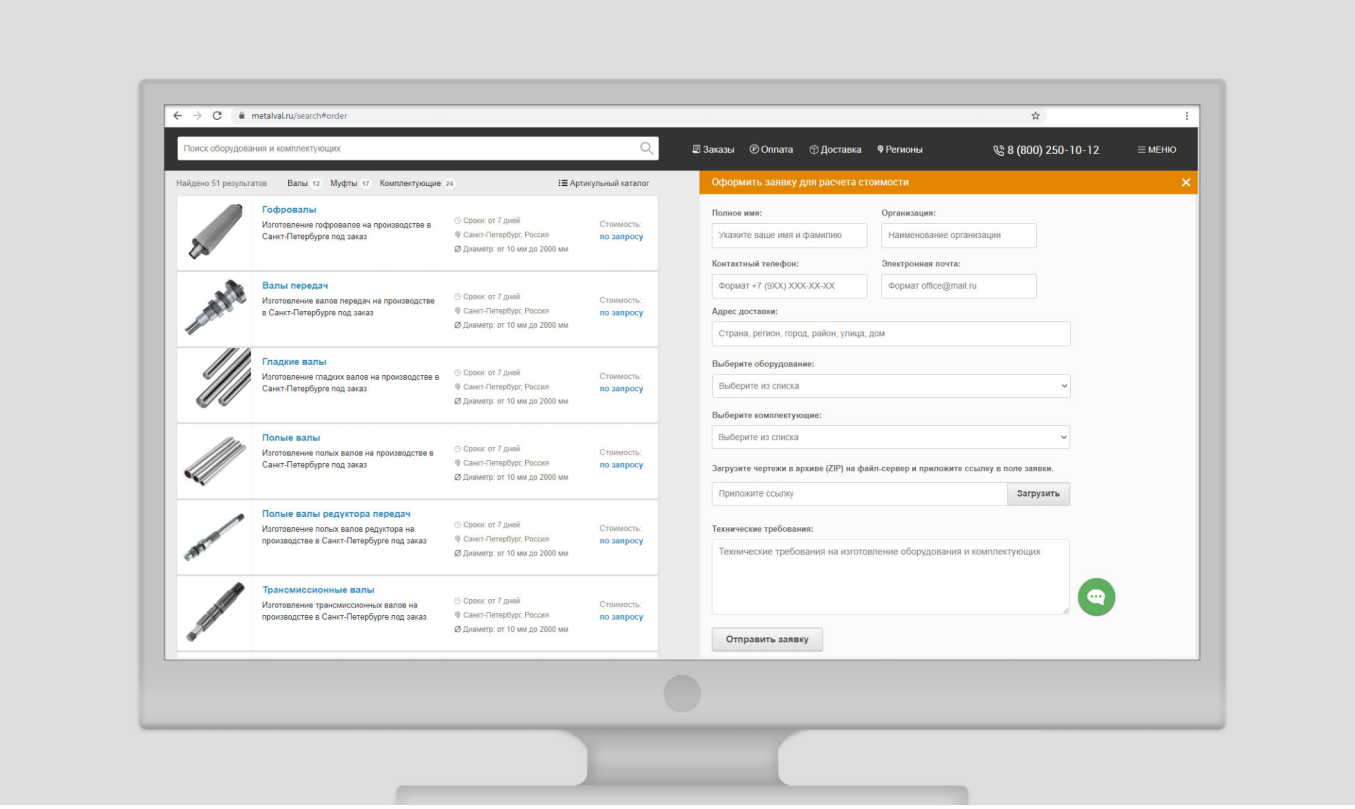
О веб-сервисе

«МеталВал.ру» — это веб-сервис, объединяющий каталог промышленных валов, соединительных муфт и комплектующих и поиск для расчета и заказа.

Возможность быстрого мультивыбора товарных позиций для оценки стоимости изготовления валов, муфт и комплектующих позволяет повысить эффективность работы промышленного оборудования, двигателей и приводных механизмов.

Обновление поиска комплектующих происходит в плановом режиме, это позволит клиентам получать данные по размерным допускам (минимальные и максимальные длина, ширина, высота и диаметры валов, муфт и т.д.)

О функционале веб-сервиса



Возможности для клиентов компании

Заказчики смогут воспользоваться поиском, онлайн-заказом для расчета стоимости изготовления оборудования и комплектующих по базовым параметрам, чертежам и техническому заданию, а также уточнить сроки и стоимость доставки комплектующих в ваш регион (оператор логистики «СДЭК»).

Центр Продаж Комплектующих

МеталВал.ру
Сервис обслуживания клиентов

Основные задачи компании «ЦПК»

✓ Производство оборудования и комплектующих.

✓ Сервисное обслуживание.

✓ Сбыт готовой продукции для российских промышленных предприятий.

Оформление заказа

на изготовление промышленных валов и комплектующих

Поиск валов и комплектующих:
https://metalval.ru/search

Оформление заказа:
https://metalval.ru/search#order

Для отправки заявки онлайн достаточно найти необходимые изделия в поиске по каталогу ООО «ЦПК» оборудования и комплектующих.

Оформление заявки доступно при выборе кликом необходимой товарной позиции из результатов поиска.

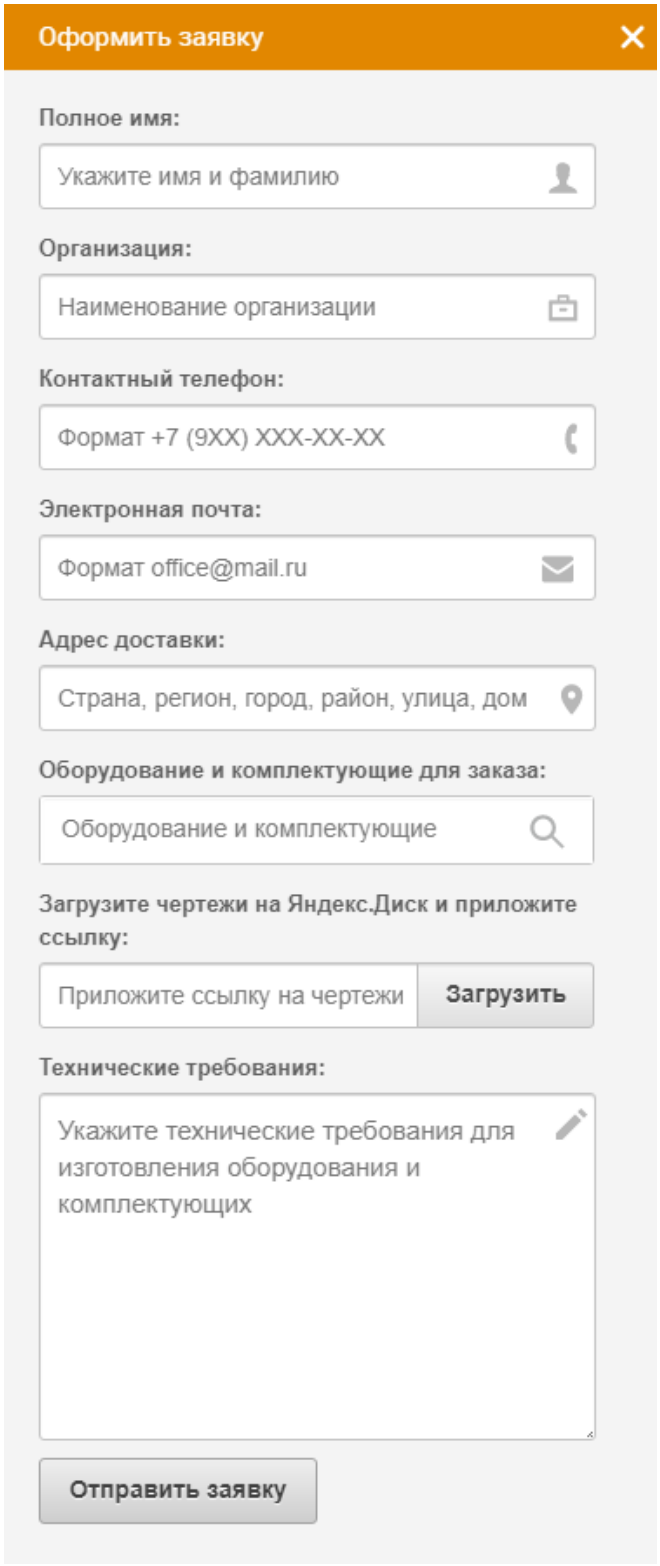
На изображении справа представлена форма заявки, в которой отражены все необходимые данные для отправки заявки на расчет стоимости валов и комплектующих.

Вы можете выбрать несколько позиций, используя быстрый автовыбор по вводу ключевых слов в поле «Оборудование и комплектующие».

Загрузка чертежей на файл-сервер Яндекс.Диск позволяет удобно передать ссылку инженеру по расчетам.

Все технические требования вы можете указать в письменной форме в поле «Технические требования».

Сроки оценки стоимости зависят от сложности представленных в чертежах валов (в среднем оценка стоимости занимает 1-3 дней в зависимости от загрузки производства «ЦПК»).



«ЦПК» в цифрах



Возможности для клиентов компании

Компания «ЦПК» представляет на «МеталВал.ру» 86 наименований валов, муфт и комплектующих, доступных для изготовления на производстве: 19 типовых валов, 24 соединительные муфты, 40 комплектующих.



На изображении представлены образцы выпускаемой продукции ООО «ЦПК».

Мощности производства металлоизделий



Производственная площадка ООО «ЦПК» в Санкт-Петербурге обладает мощностями:

✓ новые автоматизированные станки с ЧПУ,

✓ токарные станки,

✓ контрольно-измерительная техника.

Конкурентные преимущества компании

✓ Система менеджмента на предприятии соответствует нормам ISO:9001.

✓ Все оборудование и комплектующие изготавливаются по чертежам Заказчика.

✓ Поставки комплектующих осуществляются в согласованные сроки во все регионы России и СНГ.

Изготовление валов
на производстве
от 2х дней



Минимальный диаметр
для изготовления валов:
10 мм



Максимальный диаметр
для изготовления валов:
2000 мм



О заказе изготовления валов и комплектующих



О деятельности компании

На предприятии в Санкт-Петербурге работает высококвалифицированный коллектив, готовый к исполнению серийных заказов промышленных валов и сопутствующих комплектующих по чертежам Заказчика, включая мелкую фурнитуру к ним.

Центр Продаж Комплектующих

МеталВал.ру
Сервис обслуживания клиентов

Для запроса оценки трудоемкости по срокам и стоимости заказа обращайтесь по телефону производства. Рекомендуется предварительно высылать чертежи для ознакомления.

Предприятие открыто для сотрудничества!

Расчет стоимости на производство:

8 (800) 250-10-12

Режим работы:

Пн-Сб, с 10^{00} до 18^{00}

Возможности предприятия

На промышленной площадке компании «ЦПК» ведется работа по изготовлению стальных валов для машиностроения, судостроения, сельского хозяйства и пищевой промышленности.

✓ Расчет стоимости валов: **от 1 до 3 дней.**
✓ Сроки изготовления валов: **от 7 дней.**
✓ Поставки: **от 1 до 10 дней по России.**
✓ Адрес производства:
г. Санкт-Петербург, пр-кт Александровской Фермы, д.29, литер Е



На изображении представлен крупногабаритный вал, изготовленный на производстве «ЦПК».

Ассортимент промышленных валов и комплектующих для производств



В ассортименте «ЦПК» представлены:

- Клеевые валы
- Многоступенчатые валы
- Валы редуктора
- Трансмиссионные валы
- Зубчатые колеса
- Штуцера топливные
- Гладкие пальцы
- Подшипники ступицы
- Фланцы приварные
- Втулки
- Муфты
- Гребенки гофропресса

Сервисное обслуживание оборудования:

✓ Восстановление валов по гарантийному сервису.

✓ Гуммирование и обрезинивание валов и роликов для любого типа промышленного и полиграфического оборудования.

✓ Шлифовка валов.

Изображения изделий	Наименования продукции	Сроки изготовления
	**Валы передач** **PMV-202** Назначение вала передач — передача вращения двигателя к валу механизма. В промышленности валы редуктора активно применяются в двигателях внутреннего сгорания и сложных вращательно- подъемных механизмов. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.	**Изготовление от 7 дней** **Поставки от 9 дней**
	**Валы эксцентриковые (дробилки)** **PMV-212** Назначение эксцентриковых валов — поворотное дробление материалов (дерева, зерна и т.д.) Вал преобразует движения поршней во вращательный момент двигателя с вертикальным или горизонтальным усилием для дробления материалов. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.	**Изготовление от 10 дней** **Поставки от 14 дней**
	**Гладкие валы** PMV-203 Стальные гладкие валы имеют ограниченное применение в зависимости от типа механизма или двигателя: для натяжения поверхности материалов и фиксации различных тел вращения. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.	**Изготовление от 5 дней** **Поставки от 7 дней**
	**Гофровалы** **PMV-201** Промышленные гофровалы — это валы механизма гофрооборудования для изготовления картона: анилоксовые валы, прижимные валы, клеенаносящие валы, дукторные, дозирующие валы и запчасти для механизмов гофро- оборудования на производстве гофрокартона. Гарантия зависит от выбранного типа покрытия.	**Изготовление от 7 дней** **Поставки от 10 дней**
	**Клеевые валы** **PMV-208** Клеевый вал — основная часть оборудования для производства гофрокартона. Выполняет важную роль в технологическом процессе производства гофрокартона. Вал благодаря поверхности ячеек переносит клей из клеевой ванны на бумагу. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.	**Изготовление от 7 дней** **Поставки от 10 дней**
	**Коленчатые валы** **PMV-211** Назначение коленчатого вала — функция передачи в цилиндровом блоке двигателя машины (оборудования). Вал преобразует движения поршней во вращательный момент: через трансмиссию передается на колеса автомобиля.	**Изготовление от 10 дней** **Поставки от 14 дней**
	**Полые валы** **PMV-204** Стальные полые валы – это конструктивные элементы тягового привода, обладающие пустотелой формой. Применяются с целью передать крутящий момент с одного элемента к другому, находящемуся в состоянии вращения. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.	**Изготовление от 7 дней** **Поставки от 10 дней**



Полые валы редуктора передач
PMV-205

Назначение вала редуктора передач — передача вращения двигателя к валу механизма. В промышленности валы редуктора активно применяются в двигателях внутреннего сгорания и сложных вращательно-подъемных механизмов. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.

Изготовление от 10 дней

Поставки от 12 дней



Прецизионные валы
PRZ-201

Прецизионные валы — это жесткий элемент конструкции двигателя. Применяется в механизмах двигателей ТС, в редукторах для линейного перемещения. На производстве изготавливаются хромированные, нержавеющие и полые прецизионные валы. Гарантия зависит от выбранного типа покрытия.

Изготовление от 10 дней

Поставки от 12 дней



Прижимные валы
PMV-209

Назначение резинового прижимного вала — функция прижатия под давлением бумаги к тефлоновому валу для изготовления термоплёнки. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.

Изготовление от 7 дней

Поставки от 9 дней



Ступенчатые валы
PMV-207

Назначение ступенчатого вала — передача крутящего момента от привода к другим частям механизма. Ступенчатые валы находят применение в промышленности: от тяжелого машиностроения до производства бытовой техники. Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.

Изготовление от 12 дней

Поставки от 14 дней



Торсионные валы
TRS-201

Торсионные валы — связанные кручением для узлов транспортного средства. Упругий элемент (выполняющий роль рессора) является скручиваемым стальным стержнем. Диаметр торсионного вала выбирается из условия необходимой жесткости. Гарантия зависит от выбранного типа покрытия.

Изготовление от 3 дней

Поставки от 7 дней



Торсионные гребные валы
TRG-201

Торсионные гребные валы — связанные кручением для узлов транспортного средства. Упругий элемент (выполняющий роль рессора) является скручиваемым стальным стержнем. Диаметр торсионного гребного вала выбирается из условия необходимой жесткости. Гарантия зависит от выбранного типа покрытия.

Изготовление от 6 дней

Поставки от 8 дней



Трансмиссионные валы
TRG-201

Назначение трансмиссионного вала — вращение механизма двигателя, передается клиноременной или цепной передачей. В промышленности трансмиссионные валы находят применение в широкой области механизмов: от тяжелого машиностроения до бытовой техники.

Изготовление от 6 дней

Поставки от 8 дней



Червячные валы
PMV-210

Назначение червячного вала — функция червячной передачи в механизме двигателя машины (автомобиля, подъемника и т.д.) Технология изготовления вала соответствует требованиям ГОСТ.

Изготовление от 10 дней

Поставки от 12 дней



Шлицевые валы
SHL-201

Промышленный шлицевой вал – это вал двигателя, в конструкции которого на поверхности изготовлены шлицы (продольные выступы). Использование шлицевого соединения — один из способов жесткой передачи крутящего момента. Изготовление шлицевых валов на станках с ЧПУ.

Изготовление от 9 дней

Поставки от 11 дней



Шлицевые валы КПП
SHK-201

Соединение шлицевого вала и втулка — разборные соединения и часто для них исходно предусматривается относительное осевое перемещение. Изготовление по детализированных чертежам из легированной стали для привода механизма двигателя. Качество исполнения промышленного шлицевого вала по требованиям ГОСТ.

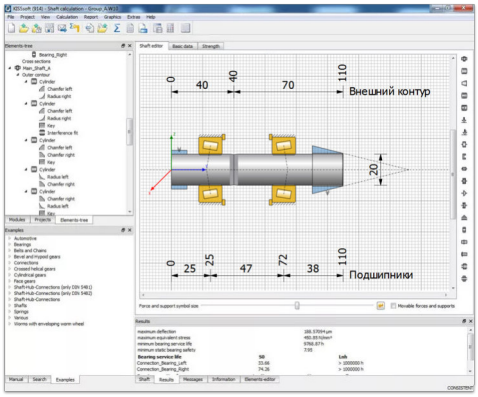
Изготовление от 10 дней

Поставки от 12 дней

Указанные сроки изготовления в днях и сроки поставки рассчитаны эмпирически на выполненных заказах при прочих равных условиях исполнения заказа и т.д.

Расчет стоимости изготовления стальных валов

Точный расчет комплектующих и подшипников выполняется на производстве «ЦПК» в специализированном инженерном программном комплексе для проектирования, анализа и оптимизации элементов механических передач и узлов в сборе.



Реальная стоимость изготовления валов оценивается инженером производства «ЦПК» на основании чертежей, расчетных данных, стандарта ГОСТ и стоимости металла (в реальных ценах по курсу ЦБ РФ, включая НДС).

Каталог обновляется ежеквартально.

Актуальная версия всех артикулов доступна сайте производителя в каталоге продукции: **https://metalval.ru/catalog**.

Соединительные муфты

Изображения изделий	Наименования продукции	Сроки изготовления
	**Зубчатые управляемые муфты** **TMC-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Комбинированные муфты** **CBC-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Компенсирующие жесткие муфты** **CKZ-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Компенсирующие крестовые муфты** **CKZ-102**	Изготовление **от 2 дней**
	**Компенсирующие упругие втулочно-пальцевые муфты** **CVP-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Кулачковые двухсторонние муфты** **KDC-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Кулачковые односторонние муфты** **KOC-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Муфты для станка ЧПУ** **MEC-201**	Изготовление **от 2 дней**
	**Муфты с торообразными оболочками** **CFC-101**	Изготовление **от 2 дней**
	**Муфты свободного хода** **CFM-101**	Изготовление **от 2 дней**



Муфты со стальным упругим элементом
CSF-101

Изготовление
от 2 дней



Полумуфты под расточку
PLC-105

Изготовление
от 2 дней



Предохранительные муфты
FMC-102

Изготовление
от 2 дней



Продольно-свертные муфты
LSC-101

Изготовление
от 2 дней



Сильфонные муфты
SLF-209

Изготовление
от 2 дней



Упругие муфты со звездочкой
FCS-101

Изготовление
от 2 дней



Фланцевые муфты
FLC-101

Изготовление
от 2 дней



Фрикционные управляемые муфты
FMC-101

Изготовление
от 2 дней



Центробежные муфты
CMC-101

Изготовление
от 2 дней



Цепные муфты
TSM-101

Изготовление
от 2 дней



Шарнирные муфты
SHC-101

Изготовление
от 2 дней



Эксцентриковые обгонные муфты
EOC-201

Изготовление
от 2 дней

Указанные сроки изготовления в днях рассчитаны эмпирически на выполненных заказах при прочих равных условиях исполнения заказа и т.д.

Комплектующие для валов

Все комплектующие для соединений и крепежа в механизмах двигателей машиностроения и судов, типографских машин, тяжелых тяговых машин и оборудования для сельского хозяйства.

Артикулы	Наименования комплектующих
AXL-101	**Цапфы**
HRP-101	**Шпильки**
HDP-101	**Гидроплиты**
FGR-101	**Пальцы ступицы**
BSG-101	**Втулки подшипника**
NPL-101	**Штуцера**
DWL-101	**Шпонки**
FLG-101	**Стальные фланцы**
TCG-101	**Зубчатые цилиндрические шестерни без ступицы**
CLS-101	**Клиновые шкивы**
FVT-101	**Зажимные втулки**
PST-101	**Приводные звезды для роликовых цепей**
THR-101	**Зубчатые рейки**
DSS-101	**Сдвоенные звезды со ступицей**
CLG-101	**Цилиндрические шестерни**
CGR-101	**Зубчатые шкивы под расточку**
THG-101	**Зубчатые цилиндрические шестерни под расточку**
TCT-101	**Зубчатые цилиндрические шестерни с закалкой зуба**
TVT-101	**Звездочки под втулку тапербуш и закалкой зубьев**
DSC-101	**Сдвоенные звезды для двух однорядных цепей**
SVT-101	**Звездочки под втулку тапербуш**
TCG-101	**Зубчатые цилиндрические шестерни**
PSR-101	**Приводные звезды для роликовых цепей (без ступицы)**
SPR-101	**Стальные поршни**

Расчет стоимости изготовления комплектующих

Точный расчет комплектующих и подшипников выполняется на производстве «ЦПК» в специализированном инженерном программном комплексе для проектирования, анализа и оптимизации элементов механических передач и узлов в сборе.

Реальная стоимость изготовления комплектующих оценивается инженером производства «ЦПК» на основании чертежей, расчетных данных, стандарта ГОСТ и стоимости металла (в реальных ценах по курсу ЦБ РФ, включая НДС).

Характеристики стали

Механические свойства некоторых марок сталей, применяемых при изготовлении валов.

Вид стали и стандарт	Марка	Состояние или термообработка	Диаметр, при котором определены свойства, мм	Временное сопротивление разрыву, $\sigma_в$	Предел текучести, $\sigma_т$
				МПа	
Стали обыкновенного качества ГОСТ 380-94	Ст. 3	Г	20	490…630	285
Стали углеродистые качественные ГОСТ 1050-88	40	Н У	250 40	570 630	335 400
	45	Н У З.0	250 100 60	600 740 880	355 440 690
Стали легированные ГОСТ 4543-71 в ред. 1990 г.	20Х	У Ц.З.0	250 40	780 820	590 620
	40Х	У З.0	100 60	980 1000	785 800
	40ХН	Н У Ц.З.0	Любой 100 60	630 980 1200	330 785 850
	30ХГТ	У Ц.З.0	250 40	1070 1150	875 900
	30ХГСА	У З.0	Любой 30	1080 1470	835 1275

Табл. 1. Механические свойства стали при изготовлении валов.

Обозначение термообработки: Г – горячекатаная, Н – нормализация, У – улучшение, З – закалка, О – отпуск.

Значения масштабного фактора $\varepsilon\sigma$ для деталей из стали

Материал	При диаметре вала *d*, мм							
	20	30	40	50	60	80	100	120
Углеродистая сталь $\sigma_в$=400…500 МПа	0,92	0,88	0,85	0,82	0,79	0,74	0,70	0,63
Углеродистая и легированная сталь $\sigma_в$ =500…800МПа	0,89	0,85	0,81	0,78	0,75	0,70	0,68	0,61
Легированная сталь $\sigma_в$=800…1200 МПа	0,86	0,63	0,77	0,74	0,72	0,67	0,65	0,59
Легированная сталь $\sigma_в$=1200…1600 МПа	0,83	0,77	0,70	0,70	0,68	0,64	0,62	0,57

Табл. 2. Основные значения масштабного фактора $\varepsilon\sigma$ для деталей из стали.

Комплектующие для валов

В ассортименте продукции компании «ЦПК» представлены комплектующие:



Муфты



Втулки резьбовые



Штуцера топливные



Подшипники ступицы



Зубчатые колеса



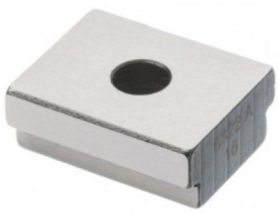
Шпонки призматические



Фланцы приварные



Гладкие пальцы



Шпонки установочные

Услуги производства «ЦПК»

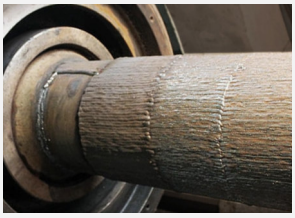
Российская компания ООО «ЦПК» предоставляет комплекс услуг для промышленных предприятий.



Изготовление валов на производстве в Санкт-Петербурге

На промышленной площадке ООО «ЦПК» ведется плановая работа по изготовлению ступенчатых, полых, клеевых и других валов по ГОСТ-у из стали на станках с ЧПУ.

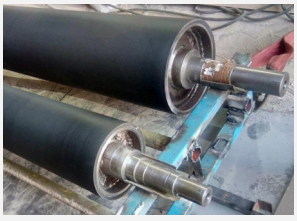
✓ Сроки изготовления валов: от 7 дней



Восстановление валов

Промышленное восстановление шеек валов по гарантии и под заказ. Ремонт цилиндрических и конических посадочных мест.

✓ Сроки восстановления валов: от 7 дней



Гуммирование валов на производстве в Санкт-Петербурге

Обрезинивание (гуммирование) валов и роликов различными марками резиновых смесей собственного производства.

✓ Сроки изготовления валов: от 7 дней



Шлифовка валов

Промышленная шлифовка валов на круглошлифовальных станках с продольной или с поперечной подачами.

✓ Сроки шлифовки валов: от 7 дней



Обработка ступенчатых валов

Промышленная обработка ступенчатых валов на токарных станках с высокой точностью хода позволяет выполнить задания по чертежам Заказчика с необходимыми допусками.

✓ Сроки обработки валов: от 7 дней

Сроки поставки комплектующих по России и СНГ

Представленные минимальные сроки поставок комплектующих по России и СНГ в соответствии с тарифами логистической компании «СДЭК» по модели «Склад-Склад».

Доставки в регионы России

Город назначения (регион)	Регион поставки	Сроки поставки
Архангельск	Архангельская область	3-4 дня
Астрахань	Астраханская область	4-5 дней
Барнаул	Алтайский край	7-8 дней
Благовещенск	Амурская область	24-25 дней
Брянск	Брянская область	2-3 дней
Великие Луки	Псковская область	2-3 дней
Великий Новгород	Новгородская область	2-3 дней
Владивосток	Приморский край	23 дней
Владимир	Владимирская область	1-2 дня
Волгоград	Волгоградская область	3-4 дня
Воронеж	Воронежская область	2-3 дней
Дзержинск	Нижегородская область	1-2 дня
Екатеринбург	Свердловская область	4-5 дней
Ижевск	Удмуртская республика	3-4 дня
Йошкар-Ола	Республика Марий Эл	3-4 дня
Казань	Республика Татарстан	2-3 дней
Калининград	Калининградская область	9-10 дней
Калуга	Калужская область	1-2 дня
Киров	Кировская область	3-4 дня
Кострома	Костромская область	1-2 дня
Краснодар	Краснодарский край	3-4 дня
Красноярск	Красноярский край	8-9 дней
Липецк	Липецкая область	1-2 дня
Магнитогорск	Челябинская область	5-6 дней
Мурманск	Мурманская область	3-4 дня
Набережные Челны	Республика Татарстан	3-4 дня
Нижний Новгород	Нижегородская область	1-2 дня
Нижний Тагил	Свердловская область	5-6 дней
Новосибирск	Новосибирская область	6-7 дней
Омск	Омская область	5-6 дней

Доставки в регионы России

Город назначения (регион)	Регион поставки	Сроки поставки
Орел	Орловская область	1-1 дней
Оренбург	Оренбургская область	4-5 дней
Пенза	Пензенская область	2-3 дней
Пермь	Пермский край	4-5 дней
Петрозаводск	Республика Карелия	3-4 дня
Псков	Псковская область	3-4 дня
Ростов-на-Дону	Ростовская область	3-4 дня
Рязань	Рязанская область	1-2 дня
Самара	Самарская область	3-4 дня
Саранск	Республика Мордовия	3-4 дня
Саратов	Саратовская область	2-3 дней
Северодвинск	Архангельская область	5-6 дней
Сочи	Краснодарский край	4-5 дней
Ставрополь	Ставропольский край	3-4 дня
Сургут	Ханты-Мансийский АО	6-7 дней
Сызрань	Самарская область	3-4 дня
Сыктывкар	Республика Коми	4-5 дней
Тамбов	Тамбовская область	1-2 дня
Тверь	Тверская область	1-2 дня
Томск	Томская область	7-8 дней
Тула	Тульская область	1-2 дня
Тюмень	Тюменская область	5-6 дней
Улан-Удэ	Республика Бурятия	11-12 дней
Уфа	Республика Башкортостан	4-5 дней
Ухта	Республика Коми	5-6 дней
Хабаровск	Хабаровский край	12-13 дней
Чебоксары	Чувашская Республика	2-3 дней
Челябинск	Челябинская область	4-5 дней
Череповец	Вологодская область	2-3 дней
Чита	Забайкальский край	11-12 дней
Ярославль	Ярославская область	1-2 дня

Доставка в Казахстан

Город назначения (регион)	Регион поставки	Сроки поставки
Астана	Акмолинская область	12-16 дней
Алматы	Алматинская область	10-12 дней
Актау	Мангистауская область	16-21 дней
Актобе	Актюбинская область	12-16 дней
Атырау	Атырауская область	15-19 дней
Балхаш	Карагандинская область	12-16 дней
Жезказган	Карагандинская область	12-16 дней
Караганда	Карагандинская область	11-15 дней
Каскелен	Алматинская область	11-15 дней
Костанай	Костанайская область	14-17 дней
Кызылорда	Кызылординская область	12-16 дней
Павлодар	Павлодарская область	13-17 дней
Петропавловск	Северо-Казахстанская область	15-19 дней
Рудный	Костанайская область	15-18 дней
Семей	Восточно-Казахстанская область	12-16 дней
Степногорск	Акмолинская область	12-16 дней
Талдыкорган	Алматинская область	12-16 дней
Тараз	Жамбылская область	12-15 дней
Туркестан	Южно-Казахстанская область	12-16 дней
Уральск	Западно-Казахстанская область	13-17 дней
Усть-Каменогорск	Восточно-Казахстанская область	12-16 дней
Шымкент	Южно-Казахстанская область	12-16 дней
Щучинск	Акмолинская область	12-16 дней
Экибастуз	Павлодарская область	14-18 дней

Доставка в Белоруссию

Город назначения (регион)	Регион поставки	Сроки поставки
Минск	Минская область	10-12 дней
Бобруйск	Могилевская область	11-13 дней
Борисов	Минская область	11-13 дней
Брест	Брестская область	14-16 дней
Витебск	Витебская область	10-12 дней
Гомель	Гомельская область	11-13 дней
Гродно	Гродненская область	14-16 дней
Могилев	Могилевская область	10-12 дней

Расчеты доставки в регионы России

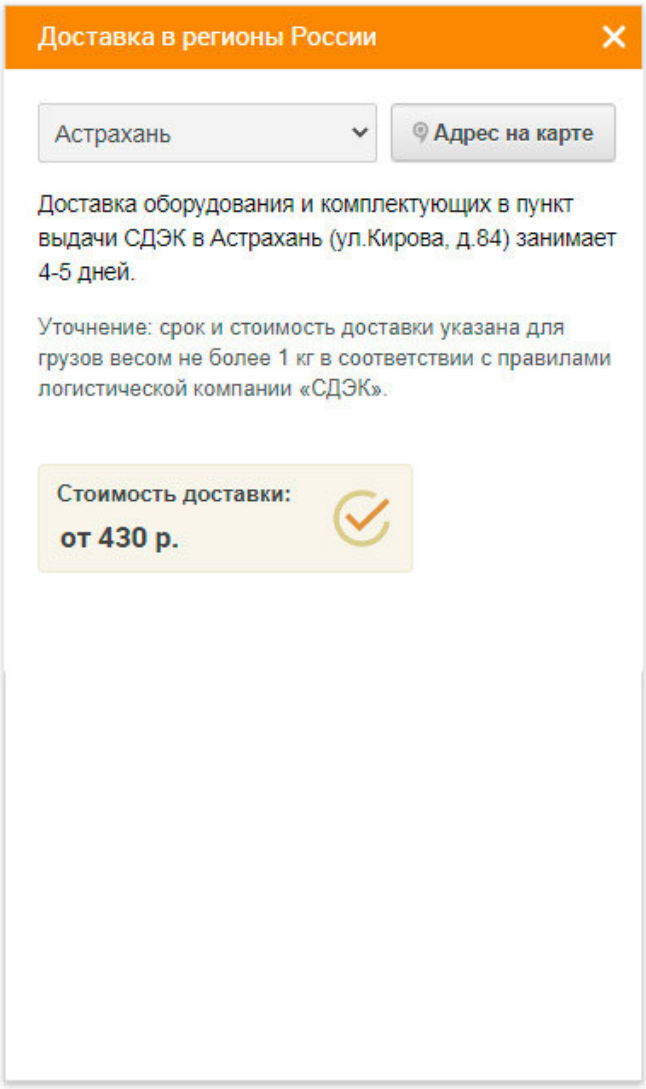
Оценка сроков и стоимости доставки в регионы России: http://metalval.ru/search#deliveryCost

Базовая оценка стоимости доставки в регионы России формируется на основании модели «Склад-Склад» до пункта выдачи заказов в городе назначения доставки.

Это оценка стоимости зависит от веса и габаритов груза. В случае промышленных валов выбирается модель «Склад-Дверь» до предприятия назначения в регионе России.

Точные сроки и стоимость поставки изготовленных валов и комплектующих до клиента в регион РФ выполняются инженером с учетом всех требований заказчика.

Ответ на все логистические вопросы Вы можете получить по телефону или электронной почте отдела продаж ООО «ЦПК»:



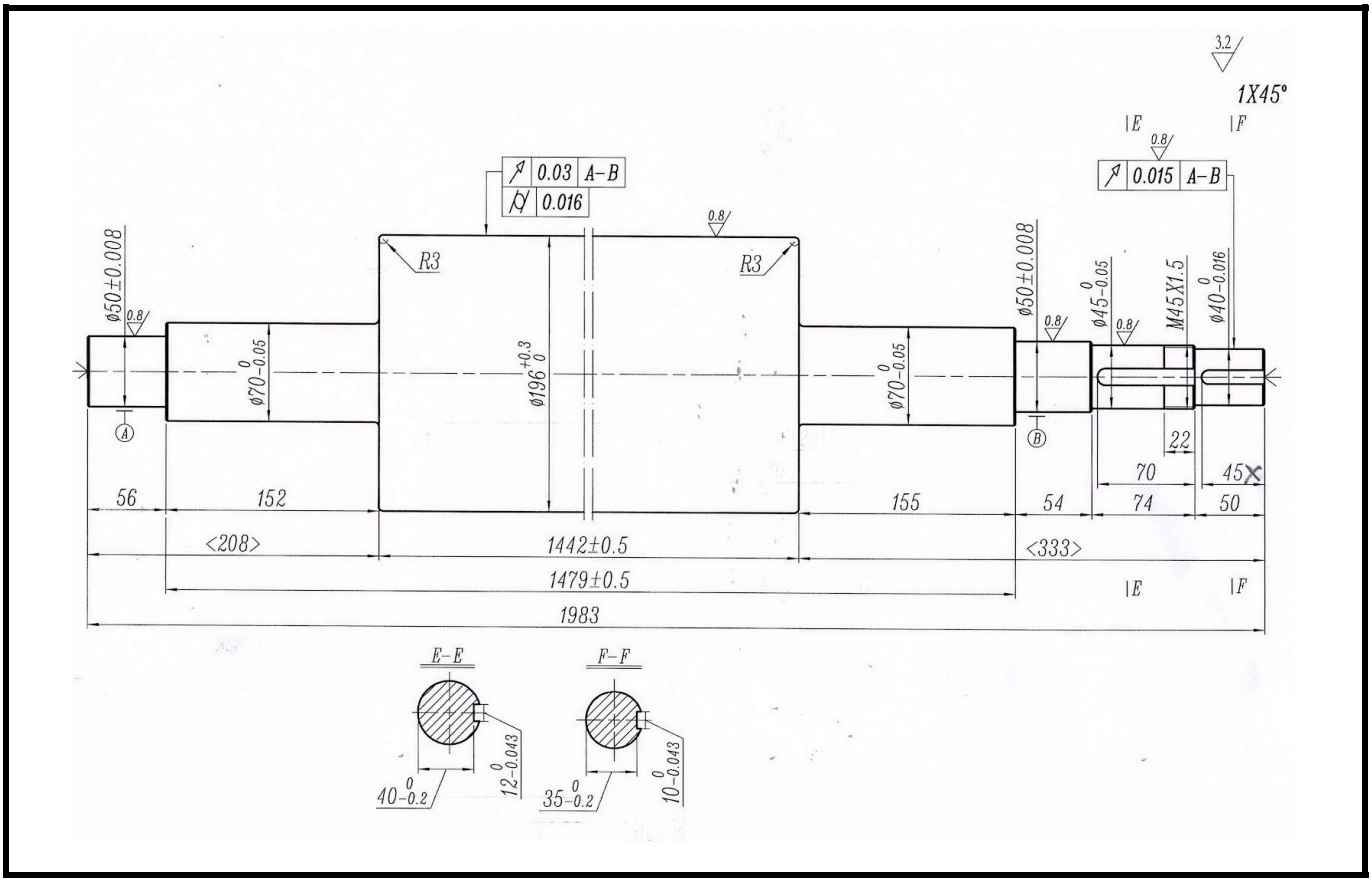
8 (800) 250-10-12

Пн-Пт, с 10:00 до 18:00.
Сб-Вс — выходные дни.

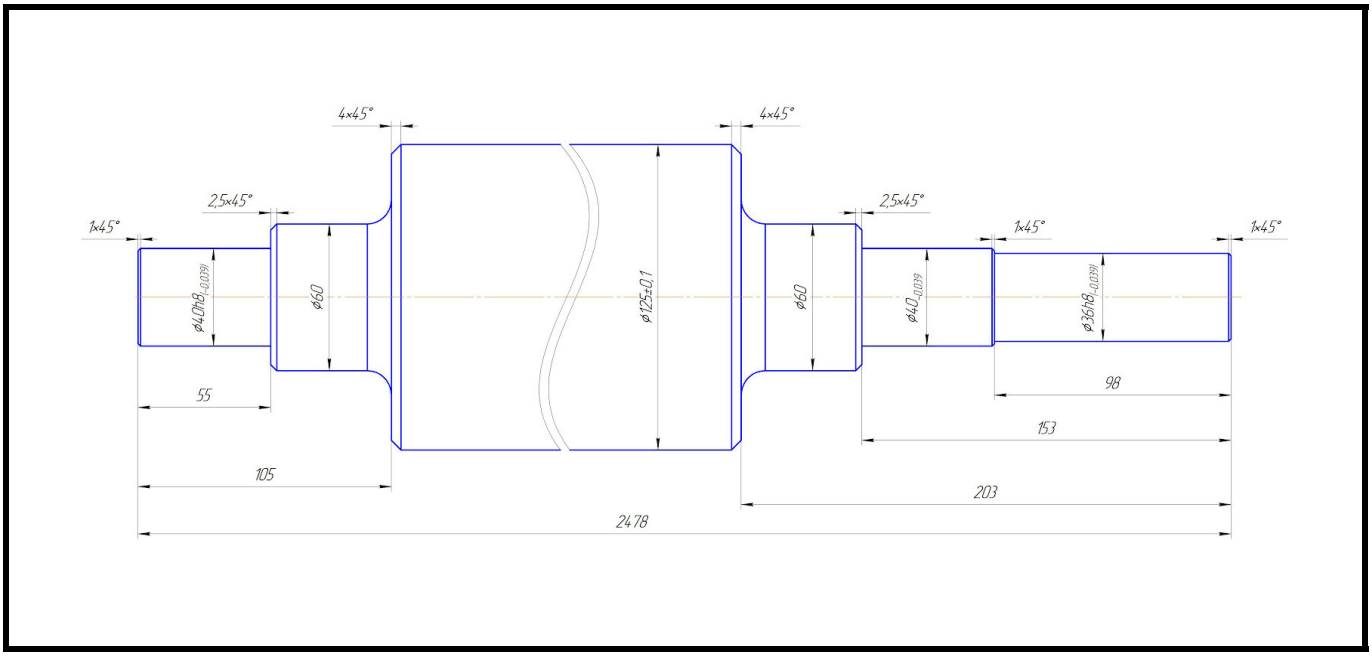
При обращении используйте обратную связь: sales@metalval.ru

Образцы чертежей валов для изготовления

Инженеры предприятия-изготовителя «ЦПК» представляют выборочные чертежи, применяемые при изготовлении промышленных валов из легированной стали.



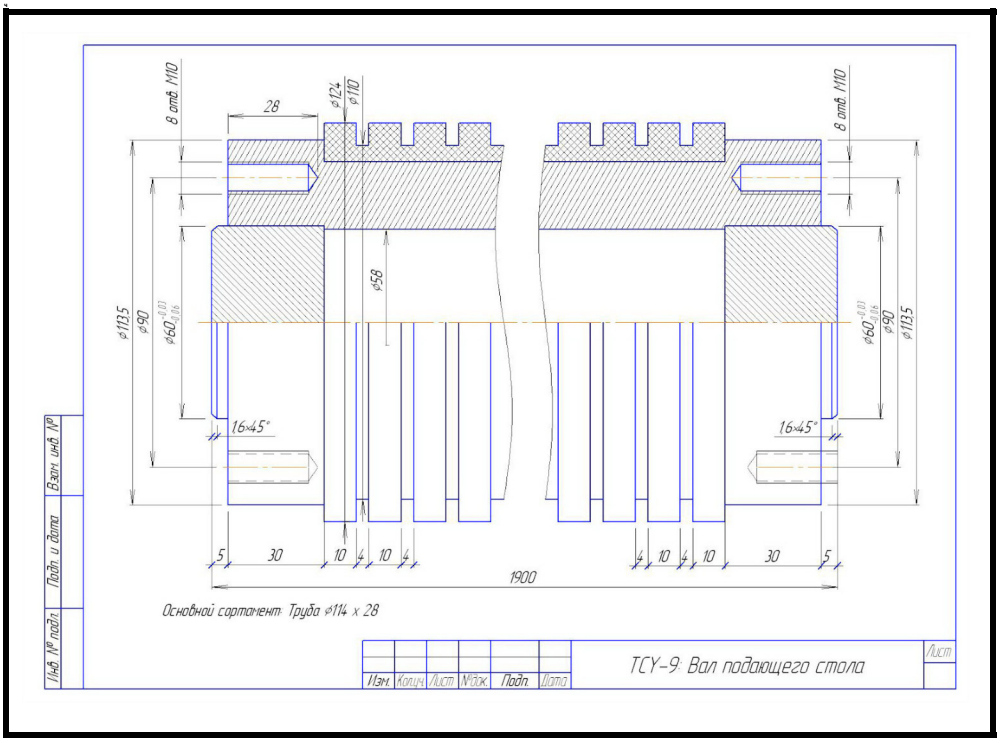
Чертеж №1. Дукторный вал.



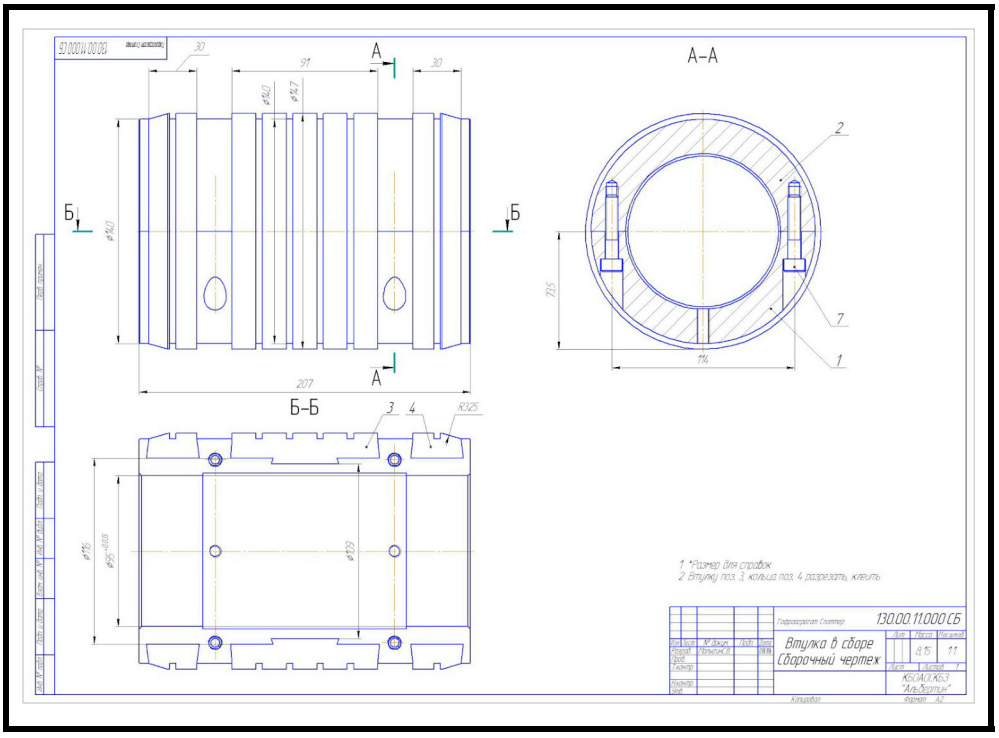
Чертеж №2. Вал 125х2478мм.

Образцы чертежей валов для изготовления

Инженеры предприятия-изготовителя «ЦПК» представляют выборочные чертежи, применяемые при изготовлении промышленных валов из легированной стали.



Чертеж №3. ТСУ-9, Вал подающего стола.



Чертеж №4. Втулка в сборе.

Горячая линия поддержки клиентов

8 (800) 250-10-12

Пн-Пт, с 10:00 до 18:00.
Сб-Вс — выходные дни.

При обращении используйте обратную связь: **sales@metalval.ru**

